

W

Precyzyjne wałki prowadzące wykonane ze stali Ck55/Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **Cf53, Ck55**

Średnica standardowa: od **Ø4 mm** do **Ø60 mm**

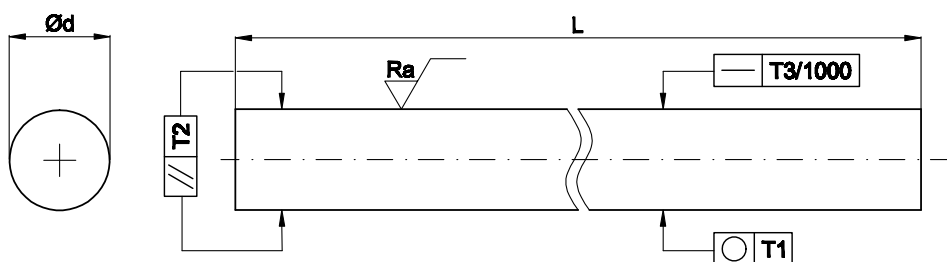
Minimalna dostępna średnica: **Ø1 mm**

Maksymalna dostępna średnica: **Ø80 mm**

Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **59-64 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0,25 Ra**



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
W4	4	h6	2000	0,2	3	4	0,16	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,5-0,8	0,10
W6	6	h6	6000	0,2	4	6	0,16	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,5-0,8	0,23
W8	8	h6	6000	0,2	4	6	0,16	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,6-0,9	0,40
W10	10	h6	6000	0,2	4	6	0,12	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,7-1,0	0,62
W12	12	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,8-1,2	0,89
W14	14	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	59-64 HRC	0,9-1,3	1,21
W15	15	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,0-1,4	1,39
W16	16	h6	6000	0,2	5	8	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,1-1,5	1,58
W18	18	h6	6000	0,2	5	8	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,1-1,5	2,00
W20	20	h6	6000	0,2	6	8	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,2-1,5	2,47
W25	25	h6	6000	0,2	6	9	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,5-1,7	3,85
W30	30	h6	6000	0,2	6	9	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,5-1,9	5,55
W35	35	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,8-1,9	7,55
W40	40	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	1,6-2,0	9,87
W50	50	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	2,2-2,6	15,40
W60	60	h6	6000	0,2	8	13	0,1	Ck55/Cf53	59-64 HRC	2,2-2,6	22,20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.